Datenblatt – EN AC-AlSi8Cu3

Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften nach DIN EN 1706:1998

Legierungsbezeichnung		
nummerisch:	EN AC-46200	**(226)**
chemisch:	AlSi8Cu3	

Chemische Zusammensetzung (in Massenanteilen in Prozent)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti
7,50 – 9,50 %	0,80 %	2,00 – 3,50 %	0,15 – 0,65 %	0,05 – 0,55 %	1,20 %	0,25 %

Mechanische Eigenschaften Sandguß

Werkstoff-zustand	Zugfestigkeit Rm Mpa min.	Dehngrenze Rp0,2	Bruchdehnung A50mm % min.	Brinellhärte HBS min.
F	150	90	1	60

* 1 N/mm² = 1MPa
* Werkstoffzustand: F = Gußzustand
* Mindestwerte der mechanischen Eigenschaften von getrennt gegossen Probestäben für Sandguß

Anwendungsgebiet:
Einsatz bei Maschinen-und Motorenteilen, Elektrotechnik, Bergbau, etc.
Vielfach verwendbar bei Motorenteilen und Zylinderköpfe da warmfest.

Eigenschaften:
Universallegierung, geeignet für Teile mit etwas höherer Beanspruchung. Gute Festigkeitseigenschaften.
Hohe Warmfestigkeit.

Bei den obigen Angaben handelt es sich um einen Auszug , für detaillierte Angaben verweisen wir auf die Norm DIN EN 1706:1998.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Herrn Roth.

Alle Angaben ohne Gewähr

© Metallgießerei Roth GmbH & Co. KG, Tannenstr. 17 +19, 77731 Willstätt-Eckartsweier, 2010