

# Datenblatt – EN AC-AMg3Si



Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften nach DIN EN 1706:1998

## Legierungsbezeichnung

numerisch:

Hüttenlegierung

chemisch:

AlMg3Si

## Chemische Zusammensetzung (in Massenanteilen in Prozent)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti
0,90 – 1,30 %	0,15 %	0,02 %	0,01 – 0,40 %	2,70 – 3,50 %	0,10 %	0,01 – 0,15 %

## Mechanische Eigenschaften Sandguß

Werkstoff- zustand	Zugfestigkeit Rm Mpa min.	Dehngrenze Rp0,2	Bruchdehnung A50mm % min.	Brinellhärte HBS min.
F	130	70	3	45

\* 1 N/mm<sup>2</sup> = 1MPa

\* Werkstoffzustand: F = Gußzustand

\* Mindestwerte der mechanischen Eigenschaften von getrennt gegossen Probestäben für Sandguß

## Anwendungsgebiet:

Chemie- oder Nahrungsmittelindustrie

## Eigenschaften:

Hohe Bruchdehnung bei mittlerer Festigkeit, gute Schlagzähigkeit. Ausgezeichnet spanbar, hervorragend polierbar. Sehr gute Korrosionsbeständigkeit. Bevorzugte Anwendung in korrodierender Umgebung.

Bei den obigen Angaben handelt es sich um einen Auszug, für detaillierte Angaben verweisen wir auf die Norm DIN EN 1706:1998.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Herrn Roth.

Alle Angaben ohne Gewähr