

Datenblatt – EN AC-AISi8Cu3



Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften nach DIN EN 1706:1998

Legierungsbezeichnung		
numerisch:	EN AC-46200	(226)
chemisch:	AISi8Cu3	

Chemische Zusammensetzung (in Massenanteilen in Prozent)						
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti
7,50 – 9,50 %	0,80 %	2,00 – 3,50 %	0,15 – 0,65 %	0,05 – 0,55 %	1,20 %	0,25 %

Mechanische Eigenschaften Sandguß				
Werkstoff- zustand	Zugfestigkeit Rm Mpa min.	Dehngrenze Rp0,2	Bruchdehnung A50mm % min.	Brinellhärte HBS min.
F	150	90	1	60
* 1 N/mm ² = 1MPa * Werkstoffzustand: F = Gußzustand * Mindestwerte der mechanischen Eigenschaften von getrennt gegossen Probestäben für Sandguß				

Anwendungsgebiet: Einsatz bei Maschinen-und Motorenteilen, Elektrotechnik, Bergbau, etc. Vielfach verwendbar bei Motorenteilen und Zylinderköpfe da warmfest.
--

Eigenschaften: Universallegierung, geeignet für Teile mit etwas höherer Beanspruchung. Gute Festigkeitseigenschaften. Hohe Warmfestigkeit.

Bei den obigen Angaben handelt es sich um einen Auszug , für detaillierte Angaben verweisen wir auf die Norm DIN EN 1706:1998.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Herrn Roth.

Alle Angaben ohne Gewähr