

Datenblatt – EN AC-AISi7Mg0,3



Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften nach DIN EN 1706:1998

Legierungsbezeichnung

numerisch:

EN AC-42100

Hüttenlegierung

chemisch:

AISi7Mg0,3

Chemische Zusammensetzung (in Massenanteilen in Prozent)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti
6,50 - 7,50 %	0,19 %	0,05 %	0,10 %	0,25 – 0,45 %	0,07 %	0,08 – 0,25 %

Mechanische Eigenschaften Sandguß

Werkstoff- zustand	Zugfestigkeit Rm Mpa min.	Dehngrenze Rp0,2	Bruchdehnung A50mm % min.	Brinellhärte HBS min.
F	140	80	2	45
T6	230	190	2	75

* 1 N/mm² = 1MPa

* Werkstoffzustand: F = Gußzustand, T6 = lösungsgeglüht und vollständig warmausgelagert

* Norm-Mindestwerte der mechanischen Eigenschaften von getrennt gegossen Probestäben für Sandguß

Anwendungsgebiet:

Architektur, Armaturen, Automobil, Beleuchtung, Flugzeuganwendung, Haushaltsgeräte, Klimaanlage, Motorenbau, Kunstguss, Lebensmittelindustrie, Maschinenbau, Modell-/Formenbau, Schiffbau, Chemie, Kraftfahrzeugbau, Wehrtechnik

Eigenschaften:

Universallegierung mit sehr guten mechanischen Eigenschaften, hervorragender Korrosionsbeständigkeit, sehr guter Schweißbarkeit und sehr guten Spannungseigenschaften.

Bei den obigen Angaben handelt es sich um einen Auszug , für detaillierte Angaben verweisen wir auf die Norm DIN EN 1706:1998.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Herrn Roth.

Alle Angaben ohne Gewähr